



Przydomowa oczyszczalnia ACTIV SOLID R-3

Producent: Bamartech

Czas wysyłki: 7 dni

Liczba użytkowników: 1 – 3

Przepustowość dobową: 0.45m³/dobę

Średnica wlotu: 160

Średnica włączów / ilość: 600/2szt.

Długość - L: 2.45m

Szerokość - S: 1.13m

Wysokość całkowita - H: 1.55m

Wysokość do wlotu - h: 1.02m

Wysokość nadbudowy - A: 0.37m

Typ Oczyszczalni: Oczyszczalnia Biologiczna

Materiał: PEHD

Objętość całkowita: 2 m³

Cena

12 582,90 PLN

Opis produktu

Przydomowa oczyszczalnia ACTIV SOLID R-3

jest kompaktową biologiczną oczyszczalnią ścieków z innowacyjnym systemem natleniająco – odświeżającym. Cechami charakterystycznymi urządzenia są: osadnik wstępny wyposażony w innowacyjny system zraszania kożucha i recyrkulacji ścieków oczyszczonych oraz innowacyjny przelew awaryjny z zabezpieczeniem antykolmatacyjnym, realizowanym przy pomocy złoża zanurzonego.

Oczyszczone przez system ActivSolid-R ścieki spełniają wymogi normy PN-EN:12566-3 oraz A2:2013, która zezwala na rzut ścieku oczyszczonego do gruntu lub wód powierzchniowych jak rzeki, strumienie, jeziora.

Sposób działania

Urządzenie służy do oczyszczania ścieków pochodzących z domów jednorodzinnych, wielorodzinnych, małych budynków użyteczności publicznej, hoteli, szkół itp. Zbiornik oczyszczalni jest monolityczny, wykonany z PEHD metodą odlewania rotacyjnego, wyposażony w pokrywę maskującą lub tradycyjną. Zbiornik jest podzielony na dwie komory: osadnik wstępny oraz komorę roboczą pełniącą w określonych cyklach naprzemiennie rolę reaktora biologicznego oraz

osadnika wtórnego. Podział zbiornika na dwie komory jest realizowany poprzez zastosowanie szczelnej przegrody. Oczyszczalnia ASR wyposażona jest w dopływ ścieków surowych, o średnicy 160 mm, posiada również ciśnieniowy wylot ścieków oczyszczonych realizowany przy pomocy pompy mechanicznej, współpracującej ze sterownikiem zewnętrznym. W komorze biologicznej znajduje się również pompa mamutowa, współpracująca z systemem zraszania i recyrkulacji ścieków oczyszczonych, Urządzenie zostało dodatkowo wyposażone w pływak awaryjnego poziomu ścieków oraz w innowacyjny przelew awaryjny z zabezpieczeniem antykolmatacyjnym i złoże zanurzone. Oczyszczalnia ASR jest urządzeniem, które oczyszcza ścieki w określonych cyklach w czasie. Cykle pracy są ściśle określone i realizowane przez sterownik, który steruje pracą poszczególnych podzespołów. Dla zobrazowania zakładamy, że cykl pracy urządzenia zaczynamy liczyć bezpośrednio po odpompowaniu ścieków oczyszczonych do odbiornika. Odpompowanie ścieków oczyszczonych jest standardowo realizowane o godzinie 4:00. Ścieki surowe z budynku dopływają do osadnika wstępnego wlotem o średnicy 160 mm i w określonych cyklach mieszają się ze ściekiem oczyszczonym. Mieszanie następuje poprzez dostarczenie odpowiedniej ilości ścieków oczyszczonych do komory nr 1, przy pomocy systemu zraszania kożucha i recyrkulacji. Recyrkulacja jest realizowana przy pomocy pompy mamutowej, zasilanej dmuchawą membranową znajdującą się w zewnętrznej szafce technicznej. Ilość dostarczanych w określonym czasie ścieków oczyszczonych (recyrkulacji do osadnika wstępnego) jest ściśle określona i uzależniona od wielkości urządzenia oraz zakładanego ładunku zanieczyszczeń. W czasie recyrkulacji następuje jednocześnie zraszanie powierzchni ścieków w osadniku wstępnym, skutkujące redukcją kożucha oraz gazów fermentacyjnych. Ścieki surowe, częściowo mieszane ze ściekami oczyszczonymi przelewają się grawitacyjnie do komory roboczej (reaktora biologicznego) przelewem. Komora robocza jest wyposażona w dyfuzor rurowy umieszczony na dnie zbiornika, który w odpowiednich cyklach natlenia komorę biologiczną w celu zapewnienia optymalnych warunków tlenowych do rozwoju i funkcjonowania mikroorganizmów tlenowych, tworzących tak zwany osad czynny. Dodatkowo reaktor biologiczny został wyposażony w złoże zanurzone na powierzchni, którego rozwija się błona biologiczna. Zastosowanie złoża zanurzonego poprawia stabilność pracy oczyszczalni oraz zwiększa odporność na zróżnicowane ładunki zanieczyszczeń. Dopływy do osadnika wstępnego są realizowane przez kolejne 22 godzin pracy urządzenia. W tym czasie ścieki z osadnika wstępnego przepływają grawitacyjnie do reaktora biologicznego, są natleniane oraz recyrkulowane. Powierzchnia w osadniku wstępnym jest kilkukrotnie intensywnie zraszana w celu redukcji kożucha, natlenienia ścieków surowych oraz redukcję gazów fermentacyjnych. W czasie 22 godzinnego cyklu aktywnej pracy reaktora biologicznego jest przewidziane kilka przerw w natlenianiu, w celu wywołania procesu denitryfikacji. Po 22 godzinach aktywnej pracy, komora robocza przejmuje funkcję osadnika wtórnego. Następuje długa przerwa sedymentacyjna.

Po przerwie sedymentacyjnej sterownik uruchamia pompę mechaniczną i wypompowuje sklarowane ścieki oczyszczone wylotem do odbiornika ścieków oczyszczonych. Uzupełniając opis działania, należy nadmienić że przekierowanie strumienia powietrza wytwarzanego przez dmuchawę membranową pomiędzy podnośnikiem mamutowym, a dyfuzorem natleniającym, jest realizowane przy pomocy elektrozaworu znajdującego się w zewnętrznej szafce technicznej uruchamianego przez sterownik.

Kolejnym ważnym elementem jest pływak poziomu awaryjnego, sygnalizujący przepełnienie spowodowane nadmiernym napływem ścieków do urządzenia lub awarią pompy mechanicznej. Podniesienie pływaka awaryjnego powoduje:

- wyłączenie natleniania ścieków w reaktorze i krótką przerwę sedymentacyjną. Po awaryjnej przerwie sedymentacyjnej uruchamia się pompa i odpompowuje nadmiar ścieków do opadnięcia pływaka,
- jeżeli nie uruchomi się pompa łączy się alarm dźwiękowy i dioda sygnalizacyjna znajdująca się w zewnętrznym pojemniku technicznym informująca o awarii pompy.

Ważnym elementem całości układu oczyszczania ASR jest przelew awaryjny z zabezpieczeniem antykolmatacyjnym, w postaci złoża zanurzonego. Innowacyjny przelew awaryjny z zabezpieczeniem ma za zadanie umożliwić bezpieczne użytkowanie oczyszczalni, w momencie awarii podzespołów np. pompy, sterowania lub czasowego braku zasilania do momentu usunięcia usterki.

Przelew jest umiejscowiony powyżej poziomu działania pływaka awaryjnego i ma za zadanie odprowadzić ścieki grawitacyjnie do odbiornika specjalnego. Złoże zanurzone zabezpiecza przelew awaryjny przed możliwością wypływu części stałych, spawalnia i klaruje wypływające ścieki, eliminując ryzyko kolmatacji odbiornika awaryjnego.

Potrzebujesz więcej informacji
o tym produkcie?

512 536 102

Smiało! Zadzwoń do nas, skorzystaj z czatu lub napisz na
sklep@maja-oczyszczalnie.pl

